**Produktdatenblatt**

**Artikelbezeichnung**

**BLOCKSTUFE aus Hochleistungsbeton**

**Fertigbauteile aus selbstverdichtendem Beton nach DIN EN 13198**

**Produktgruppe** Fertigbauteile

**Farben** Individuell wählbar

**Oberfläche** nativo (unbehandelt), ferro (edelstahlkugelgestrahlt), fino (geschliffen), finerro (geschliffen und edelstahlkugelgestrahlt)

**Abmessungen**

|  |  |
| --- | --- |
| **Rastermaß in cm**  | **Nennmaß mit zul. Abweichung in mm** |
| Länge | Breite | Dicke | Länge | Breite | Dicke |
| 50,0 | 35,0 | 14,8 | 500 ± 2 | 350 ± 2 | 148 ± 2 |
| 75,0 | 35,0 | 14,8 | 750 ± 2 | 350 ± 2 | 148 ± 2 |
| 100,0 | 35,0 | 14,8 | 1000 ± 2 | 350 ± 2 | 148 ± 2 |
| 125,0 | 35,0 | 14,8 | 1250 ± 2 | 350 ± 2 | 148 ± 2 |
| 150,0 | 35,0 | 14,8 | 1500 ± 2 | 350 ± 2 | 148 ± 2 |

**Kantenausbildung** Sichtkanten gefast

**Ausführung** Herstellung in Handfertigung

Einschichtig aus selbstverdichtendem Hochleistungsbeton mit Hartgesteinszuschlagstoffen (farbechte Quarz- und Granit-Edelsplitte) und UV-beständigen Farbpigmenten

**Flächen** Ober-, Unterseite und Seitenflächen planmäßig eben

Stufenunterseite kalibriert (plan geschliffen)

**Festigkeitsklasse** C70/85

**Biegezugfestigkeit** ßBZ > 8 N/mm²

**Expositionsklassen**

 **Frostangriff** XF4 (hohe Wassersättigung mit Taumittel),

Masseverlust ≤ 0,5 kg/m²

 **Verschleißbeanspruchung** XM2 (starke Verschleißbeanspruchung), Abrieb ≤ 15 mm

**Gleit-/Rutschwiderstand** Ausreichend

**Siehe auch EG Konformitätserklärung vom 22.08.2007**

**Besondere Hinweise**

Abrieb- und Witterungswiderstand sowie Festigkeit werden 28 Tage nach Produktionsdatum erreicht.

Ausblühungen können vorkommen. Sie beeinträchtigen nicht die Gebrauchstauglichkeit.

Abweichungen von der Gleichmäßigkeit der Oberflächenstruktur der Produkte können durch unvermeidbare Schwankungen der Eigenschaften bei den Ausgangsstoffen und beim Erhärten hervorgerufen werden. Diese Abweichungen beeinträchtigen nicht die Gebrauchstauglichkeit.

Abweichungen von der Farbintensität der Produkte können durch unvermeidbare Abweichungen bei Einfärbung, durch Schwankungen der Eigenschaften bei den Ausgangsstoffen und beim Erhärten hervorgerufen werden. Diese Abweichungen beeinträchtigen nicht die Gebrauchstauglichkeit.

 Stand: 13.11.08